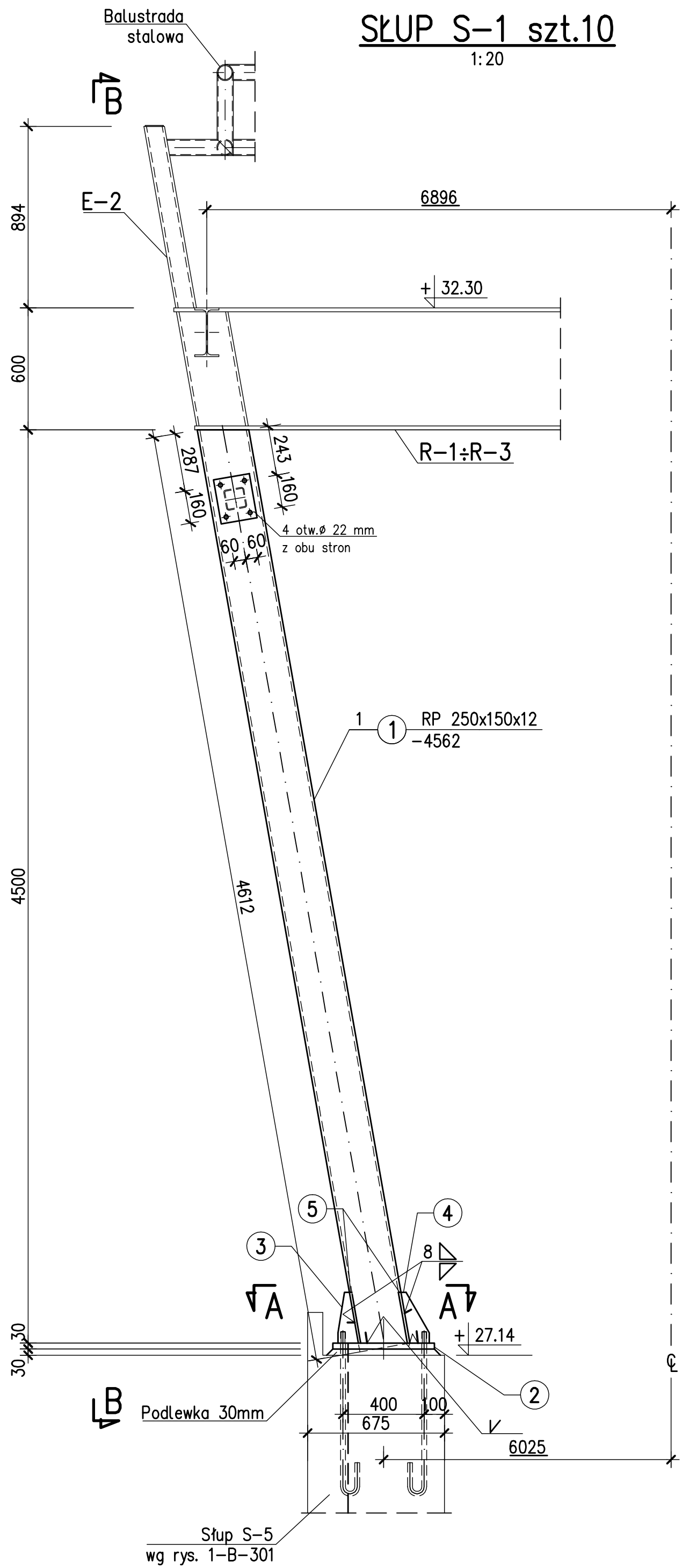
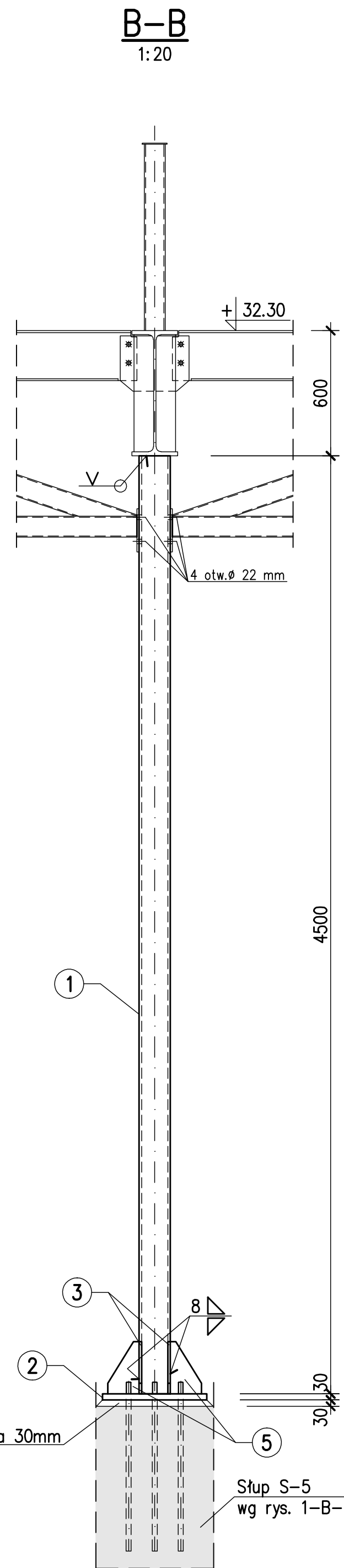
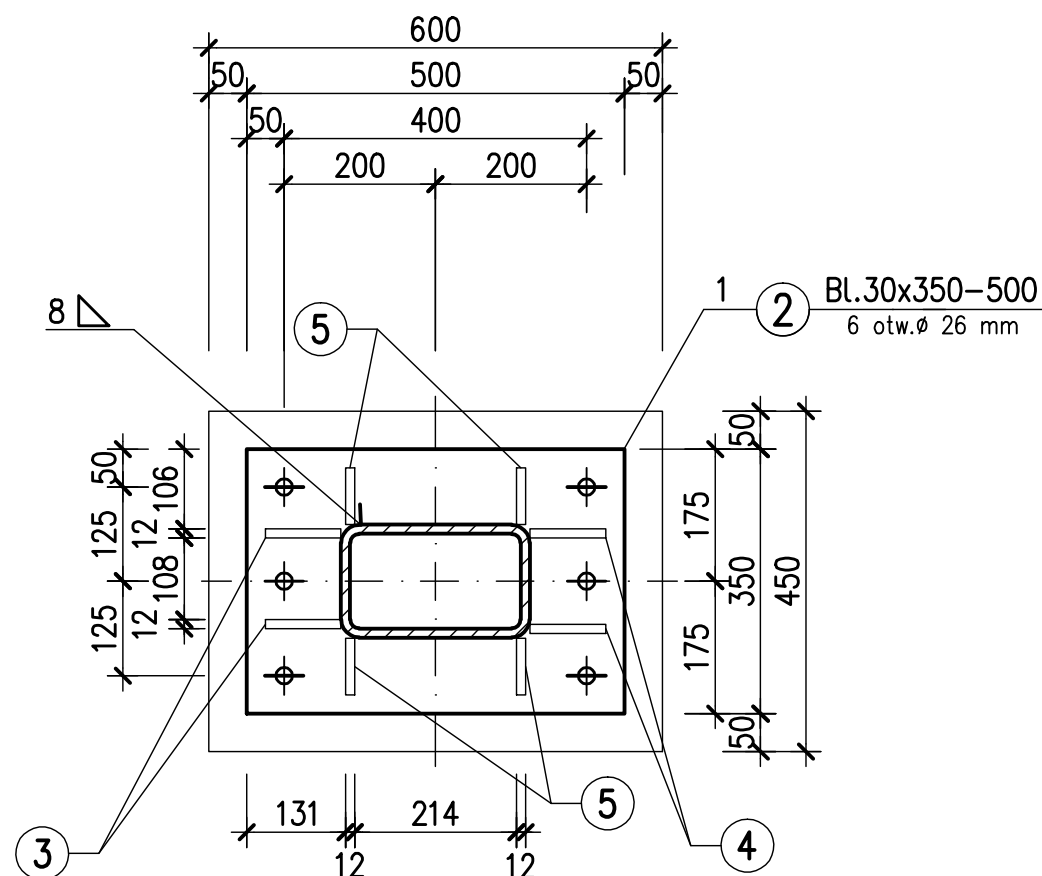
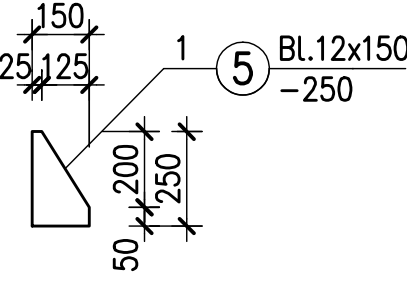
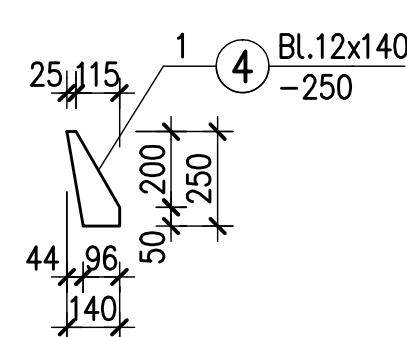
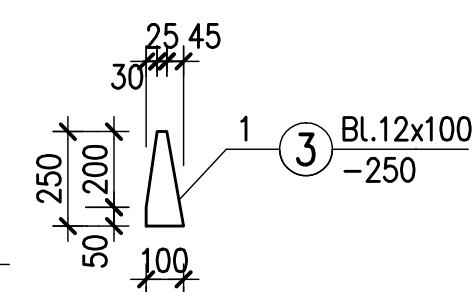




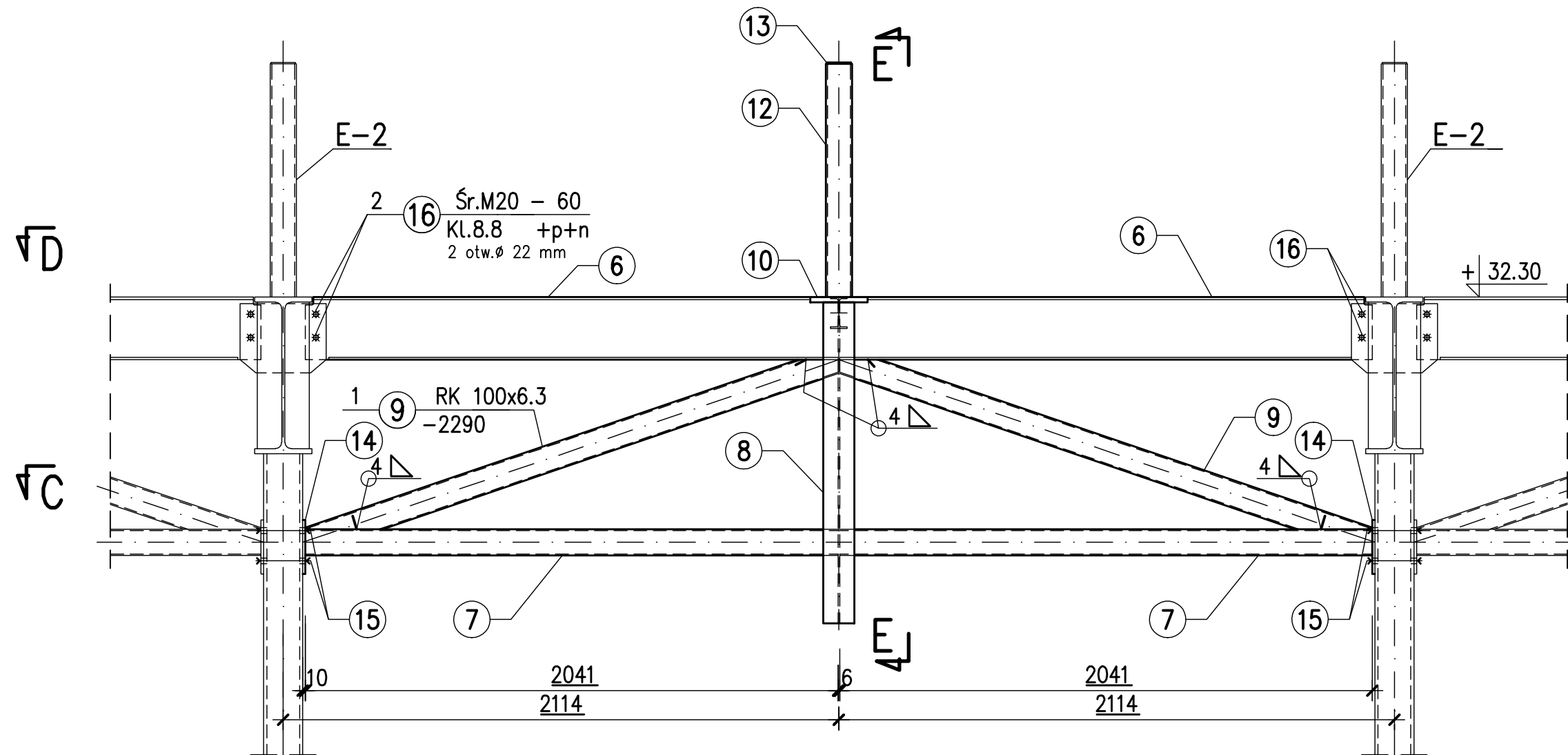
A-A
1:10



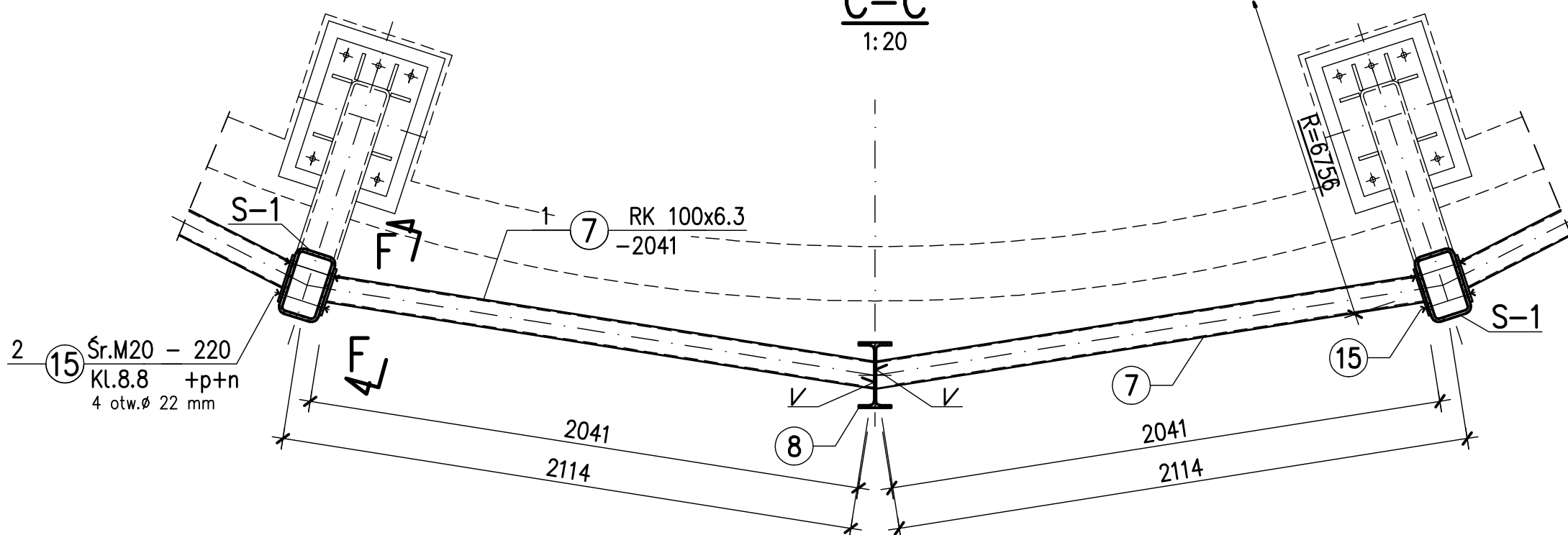
B-B
1:20



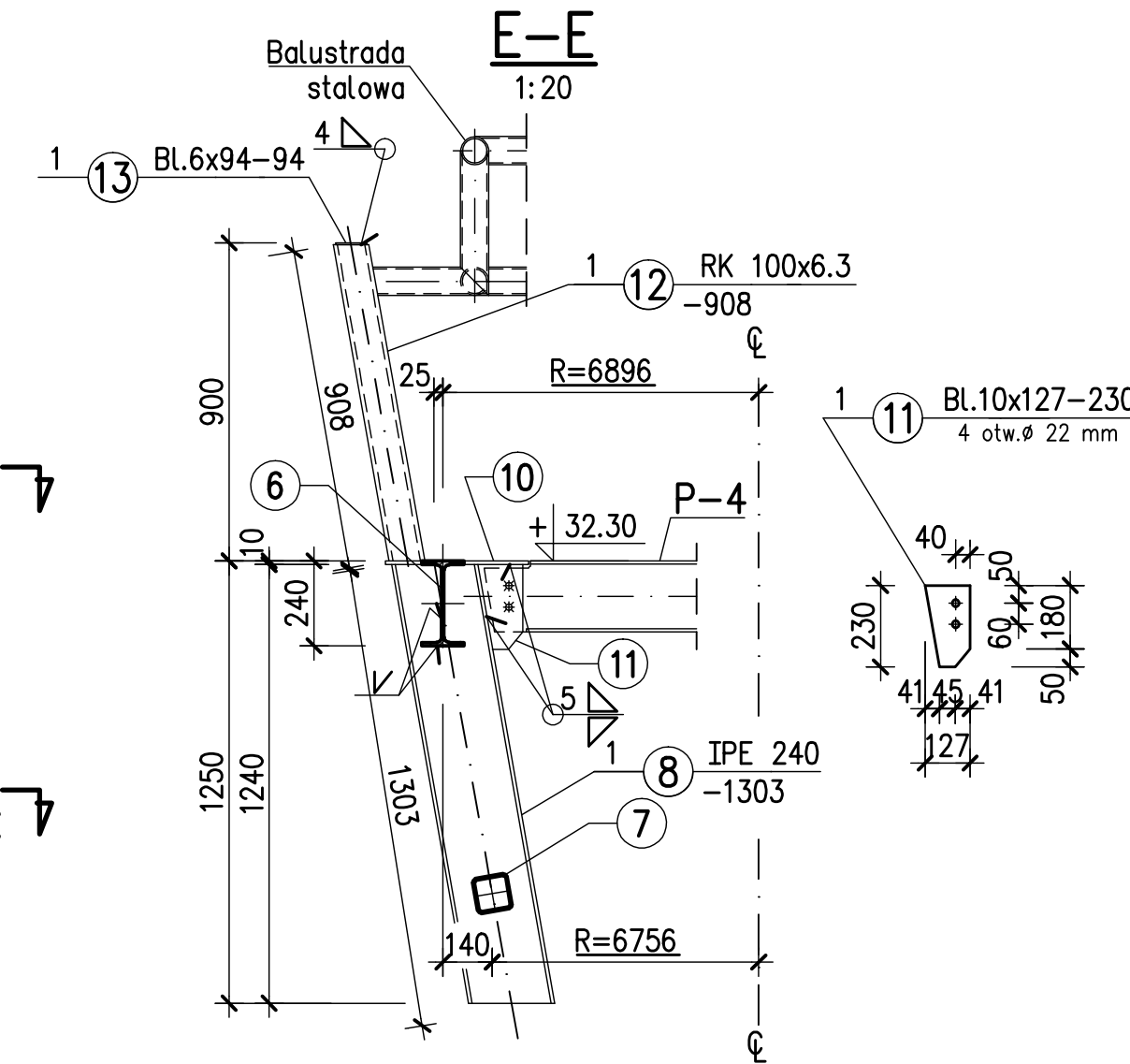
STĘŻENIE St-1 szt.10
1:20



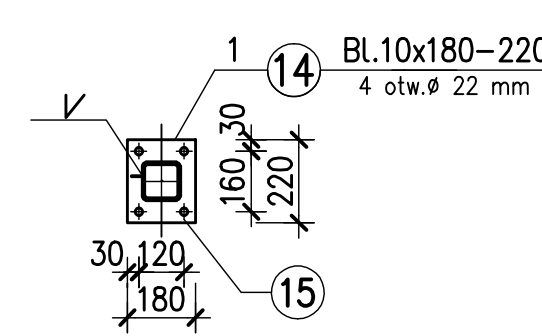
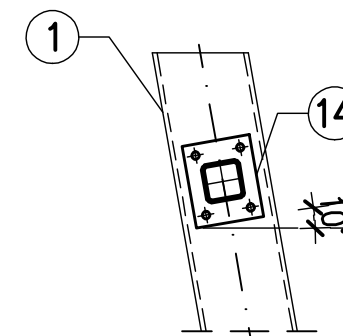
C-C
1:20



D-D
1:20



E-E
1:20



U W A G I :

1. Stal profilowa S355JR
2. Śruby klasy 8.8
3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
4. Wykazy stali profilowej nr 1
5. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
6. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.
7. Wykonanie i odbiór robót zgodnie ze specyfikacją techniczną

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rev.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną Port lotniczy – Poznań Ławica				
Adres Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1 DACH WIEŻY w poz. + 32.30				
Przedmiot SŁUP S-1, STĘŻENIA St-1				
Opracował	inż. L.Kowalska	nd.	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Op. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-S-122
Sprawdzający	inż. K.Widmajer	St 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:20